

**Návod na údržbu nerezových výrobků a doplňků (včetně nerezových výrobků v povrchové úpravě chrom)**

Výrobky a doplňky jsou vyrobeny z kvalitní korozivzdorné oceli. Tato nerezová ocel je hygienicky nezávadná, dobře se čistí a je nenáročná na údržbu. Výrobky jsou vhodné pro styk s pitnou vodou a potravinami.

**V žádném případě není možné použít** **agresivní a abrazivní čisticí prostředky**. Na nerezový povrch se nesmějí používat přípravky na bázi chlóru a jeho sloučenin, které mohou způsobit povrchovou korozi. Dále nepoužívejte prostředky na čištění stříbra, ocelovou vlnu, bělidla a dezinfekce. V případě, že se nerezový povrch dostane do styku s kyselinami, je nutné povrch umýt větším množstvím vody a utřít do sucha.

* Vyvarujte se usazování nečistot na povrchu. Usazeniny mohou obsahovat částice kovů a stopy rzi, které se uvolňují z jiných materiálů a mohou způsobit povrchovou korozi.
* Nenechávejte na výrobcích ležet žádné předměty podléhající korozi (předměty z uhlíkové oceli). Tyto předměty mohou při dlouhodobějším působení s mokrým povrchem zkorodovat a zanechat na nerezovém povrchu obtížně odstranitelné skvrny.
* Pro obvyklé čištění zcela postačí omýt horkou vodou s mýdlem nebo šetrným saponátem a opláchnout čistou vodou a vytření do sucha. V žádném případě nepoužívejte ocelové drátěnky nebo jiné abrazivní prostředky (např. na bázi písku).
* V případě kartáčovaných povrchů je nutné vést tahy ve stejném směru, jako je kresba na broušeném povrchu.
* Při mytí a používání čisticích prostředků, je nutné vždy výrobek opláchnout čistou vodou a utřít do sucha.

**Možnosti vzniku koroze nerezových ocelí:**

* Vysoká hladinu chlóru: Nerezová ocel je odolná určité koncentraci chlóru. Když je koncentrace chlóru vyšší než 2mg/litr, již může docházet ke korozi. Záleží rovněž na době, po kterou je nerezový materiál zvýšené koncentraci chlóru vystaven.
* Koncentrace rozpuštěné soli: Rozpuštěná sůl, která se usazuje na povrchu nerezové oceli, zabraňuje přístupu kyslíku na tyto plochy a současně zabraňuje tvorbě pasivní vrstvy a její regeneraci. Elektrolýza kuchyňské soli (NaCl) – způsobuje nevratné poškození všech nerezových povrchů.
* Změna pH: Musí být správné pH dle instrukcí výrobce (7,2 – 7,6). Jakákoliv změna, především snižování pH, způsobuje agresivitu vody a vznik koroze nerezových materiálů.
* Kombinace chlóru a vlhkosti prostředí: nejčastěji bývá kombinace obou faktorů, tedy kondenzace vody a chlóru
* Spojení nebo kontakt různých materiálů: může dojít ke kontaminaci jiným kovem, kdy vznikne elektrický článek následně galvanická koroze.